

Date: Tuesday, 11/11/2008 10:21:47 AM
 User: Jean-Luc Menard

Process Sheet

Customer	: CU-DAR001 Dart Helicopters Services	Drawing Name	: PIVOT ARM
Job Number	: 43305		
Estimate Number	: 12771		
P.O. Number	:	Part Number	: 41232 200 002 005
This Issue	: 11/11/2008 S.O. No. :	Drawing Number	: 41232-200-002 REV A
Prsht Rev.	: NC	Project Number	: N/A
First Issue	: 11 Type : MACHINED PARTS	Drawing Revision	: A
Previous Run	: 39217	Material	:
Written By	: <u>08.11.11</u>	Due Date	: 18/11/2008 Qty: 12 Um: Each
Checked & Approved By	:		
Comment	: Est Rev:A New Issue 07-03-05 JLM Est Rev:B Now on Doosan Lathe 08-05-13 JLM Verified By:DD		

Additional Product

Job Number:



Seq. #:	Machine Or Operation:	Description :
---------	-----------------------	---------------

1.0	M2024T3R1250	2024-T3 Round Bar 1.250"
-----	--------------	--------------------------



Comment: Qty.: 0.3675 f(s)/Unit Total : 4.4100 f(s)
 2024-T3 Round Bar 1.250"
 Batch: 110063

Rep 08/12/10

2.0	DOOSAN LATHE	DOOSAN LATHE
-----	--------------	--------------



Comment: Doosan Lathe

1- Turn as per Folio FA745 Rev. 11/11 & Dwg 41232-200-002 Rev. 11/11

2-Debur

Rep 08/12/09

3.0	QC2	INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE
-----	-----	--



Comment: INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE

Rep 08/12/10

4.0	QC8	SECOND CHECK
-----	-----	--------------



Comment: SECOND CHECK

J.L 08/12/10

5.0	OUTSIDE SERV 30	OUTSIDE SERVICES-MACH
-----	-----------------	-----------------------



Comment: Sub-Contracting PURCHASING
 Issue P/O: 7817
 Black Anodize as per Dwg 41232-200-005
 Ensure Certificate of Conformity is attached

C20812/12 (12)
Rep 08/12/10 (14)

Process Sheet

Customer: CU-DAR001 Dart Helicopters Services

Drawing Name: PIVOT ARM

Job Number: 43305

Part Number: 41232 200 002 005

Job Number:



Seq. #:

Machine Or Operation:

Description :

6.0

PACKAGING 1

PACKAGING RESOURCE #1



Comment: PACKAGING RESOURCE #1

Receive & Inspect For Transit Damage

Ensure certificate of conformity is attached

5/12/08 SP

7.0

QC3

INSPECT POWDER COAT/CHEMICAL CONVERSION



Comment: INSPECT POWDER COAT/CHEMICAL CONVERSION

508/12/19 (+12)

8.0

MS21209F410

heli-coil



Comment: Qty.: 1.0000 Each(s)/Unit Total: 12.0000 Each(s)

HeliCoil 1/4"-28NF(RED)

Batch:

M1080855

JS 08/12/11 x12

9.0

MILLING CONV.

CONVENTIONAL MILLING MACHINE



Comment: CONVENTIONAL MILLING MACHINE

Install Helicoil as per Dwg 41232-200-005.

FF 08/12/23

(12)

10.0

QC5

INSPECT WORK TO CURRENT STEP



Comment: INSPECT WORK TO CURRENT STEP

208-12-23 (12)

11.0

PACKAGING 1

PACKAGING RESOURCE #1



Comment: PACKAGING RESOURCE #1

Identify and Stock

Location:

57365

5/14/09 (12)

12.0

QC21

FINAL INSPECTION/W/O RELEASE



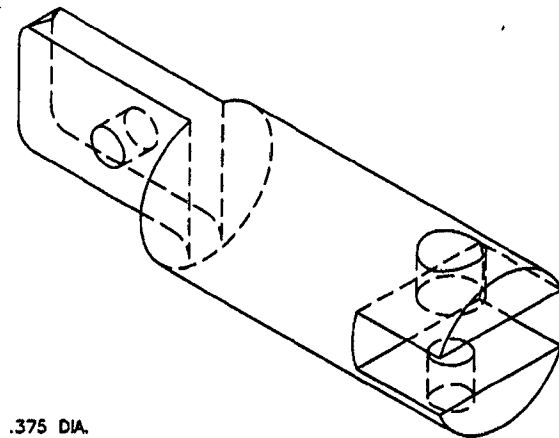
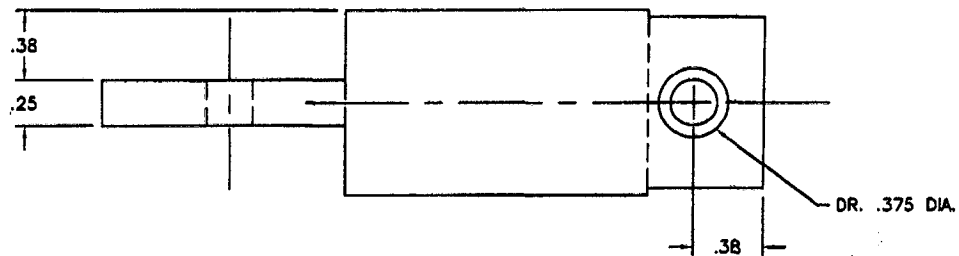
Comment: FINAL INSPECTION/W/O RELEASE

08/12/24 JF

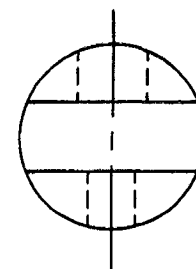
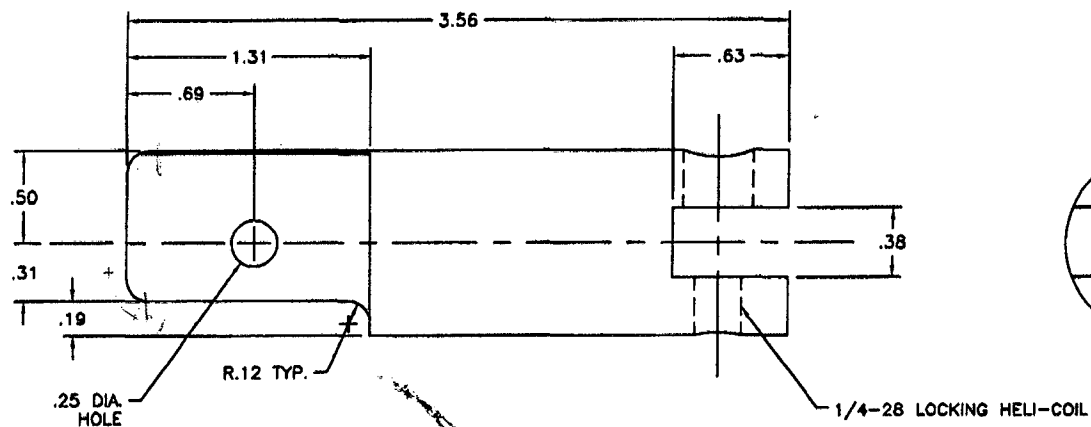
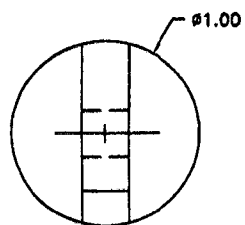
Job Completion



JMF 08-12-24



u/o 43305



-005 PIVOT ARM

PROPRIETARY RIGHTS NOTICE
THESE DATA ARE PROPRIETARY TO ERA AVIATION, INC.
DISCLOSURE, REPRODUCTION, OR USE OF THESE DATA
FOR ANY PURPOSE IS FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM ERA AVIATION, INC. THE FORE-
GOING DOES NOT APPLY TO VENDOR PARTS.

Era Aviation, Inc.

TITLE
STEP ACTUATOR COMPONENTS

SIZE
C

OVER NO.
41232-200-002
SHT 3 OF 3

REV.
A

DART AEROSPACE LTD		Work Order:	
Description: Pivot Arm		Part Number:	41232-200-002-005
Inspection Dwg: 41232-200-002 Rev: A		Page 1 of 1	

FIRST ARTICLE INSPECTION CHECKLIST

☒ **First Article**
☐ **Prototype**

Drawing Dimension	Tolerance	Actual Dimension	Accept	Reject	Method of Inspection	Comments
0.38	+/-0.030	.38				
0.25	+/-0.030	.25				
0.38	+/-0.030	.38				
Ø0.375	+/-0.010	.375				
Ø1.00	+/-0.030	1.003				
3.56	+/-0.030	3.557				
1.31	+/-0.030	1.31				
0.63	+/-0.030	.63				
0.50	+/-0.030	.50				
0.38	+/-0.030	.38				
0.31	+/-0.030	.31				
0.19	+/-0.030	.19				
R0.12	+/-0.030	R.12				
Ø0.25	+/-0.030	.250				
1/4-28 HC	N/A	1/4-28 HC				

Measured by: <i>RA</i>	Audited by: <i>SL</i>	Prototype Approval:	N/A
Date: 08/12/10	Date: 08/12/10	Date:	N/A

Rev	Date	Change	Revised by	Approved
A	08.07.03	New Issue	KJ/DD <i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

TNM**ANODISATION et PEINTURE TNM INC.**

21 chemin de l'Aviation, Pointe-Claire, QC H9R 4Z2

Telephone: (514) 429-7777 Fax: (514) 429-5108

Certifié ISO 9001-2000 certified

Certifié NADCAP certified

PACKING

SLIP

71086

17-Dec-2008

CLIENT / CUSTOMER:**DART AEROSPACE LTD.**

1270 ABERDEEN STREET

HAWKESBURY , ONTARIO

K6A 1K7

NO. DE COMMANDE:**PURCHASE ORDER/****7817//**

ITEM	COMMANDE ORDERED	EXPEDIE SHIPPED	PART NUMBER & DESCRIPTION	
1	12	12	41232 200 002 003 B43304	-
2	12	12	41232 200 002 003 B43305	-

**PICKED UP BY / RECU:** _____

En cas de perte ou de dommages dû a la la valeur intrinsèque de certaines responsabilité se limitera à deux fois la valeur du traitement des pieces perdues ou endommagées.

Due to the intrinsic value of some parts, we are only liable for loss or damage to twice the invoiced finishing costs.

TNM

ANODISATION et PEINTURE TNM INC.

C. OF C

21 chemin de l'Aviation, Pointe Claire QC H9R 4Z2

Telephone: (514) 429-7777 Fax: (514) 429-5108

Certifié ISO 9001-2000 certified

approuvé NADCAP approved

71086

17-Dec-2008

CLIENT / CUSTOMER:

PART AEROSPACE LTD.

170 ABERDEEN STREET

SAWKEBURY, ONTARIO

6A 1K7

CERTIFICATE OF COMPLIANCE
CERTIFICAT DE CONFORMITE

NO. DE COMMANDE: 7817//
PURCHASE ORDER/



ITEM	COMMANDE ORDERED	EXPEDIE SHIPPED	PART NUMBER & DESCRIPTION	PART PROCESS & TREATMENT
	12	12	41232 200 002 003 - B43304	BLACK ANODIZE PER MIL-A-8625F TYPE II CLASS 2 ALL OVER
	12	12	41232 200 002 004 5 B43305	BLACK ANODIZE PER MIL-A-8625F TYPE II CLASS 2 ALL OVER

S
06/12/19

Nous certifions que les pièces énumérées ont été traitées, testées et inspectées selon les spécifications mentionnées.

Les cartes de travail ont été remplies et sont disponibles pour consultation, sur demande.

All parts are processed, tested, and inspected to the requirements of above specifications.

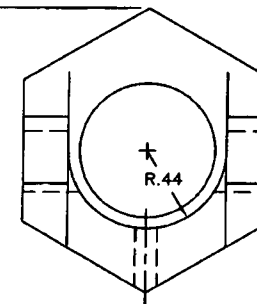
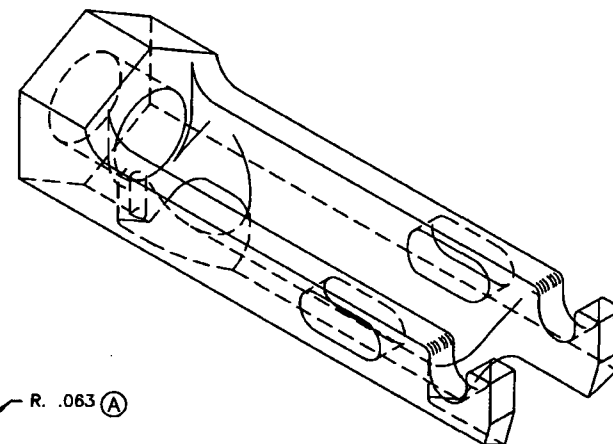
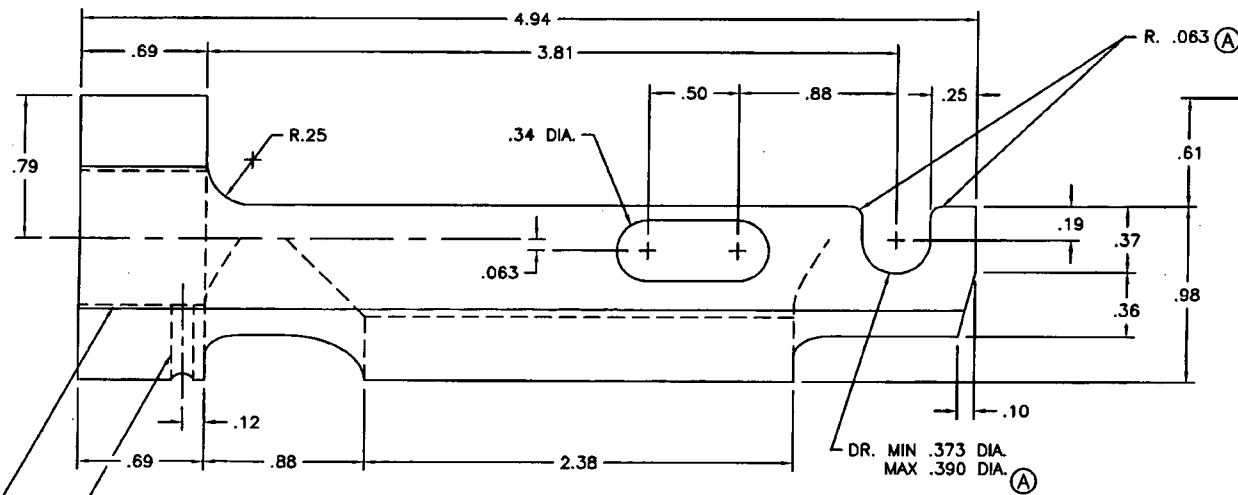
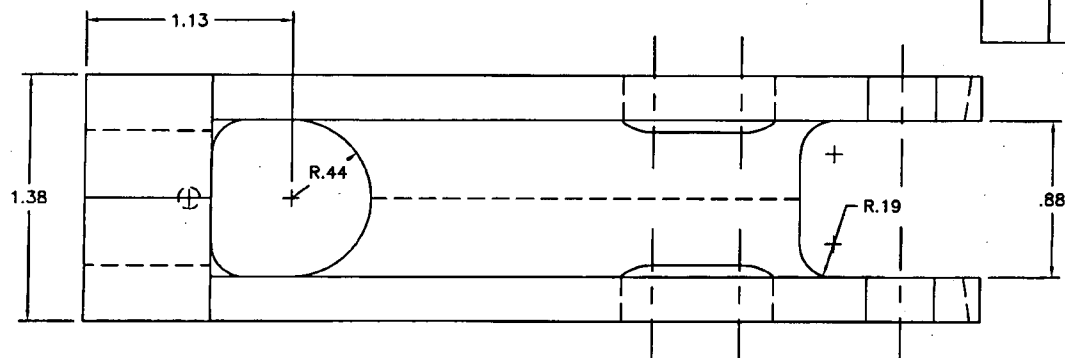
Travel cards have been filled and are available for viewing upon request.

NOTE: Painted Parts will be Fully Solvent Resistant after 7 (seven) Full Days of Air Curing at Ambient Temperatures

NOTE: Les pièces peintes seront complètement résistantes au solvant après 7 (sept) jours complets de séchage à l'air ambiant.

Signature/Signed:

Directeur de la Qualité / Q.A. Manager



REFERENCE ONLY

DR. .12 DIA. DRAIN HOLE
(NOTE: SPOTFACE IF REQ'D (A)
TO DRILL HOLE)

3/4"-20 THD,

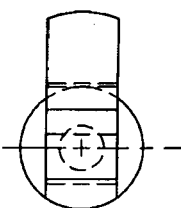
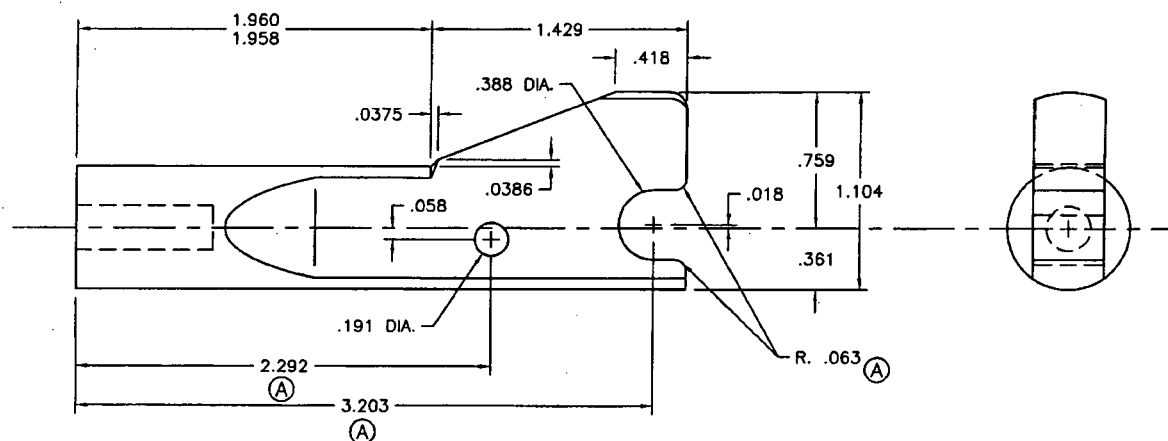
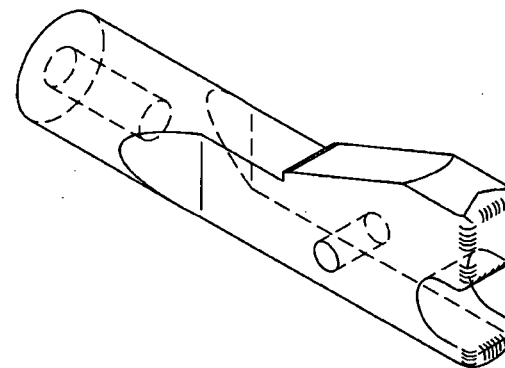
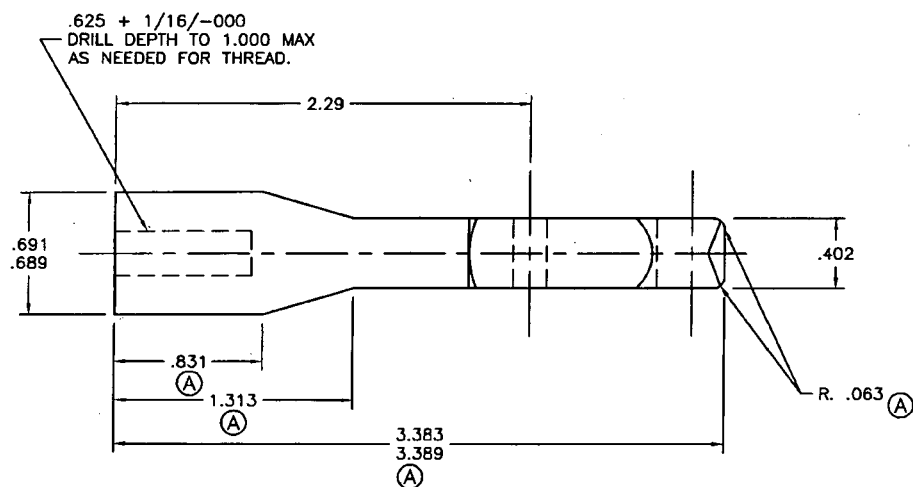
43305

ANODIZE IN ACCORDANCE WITH MIL-A-8625, TYPE III, CLASS 2
DYED BLACK.

NOTE:

REVISION					APPROVED	DATE
LETTER	DFTSMAN	DATE	DESCRIPTION			
A	DNN	2/17/03	ADDED SMOOTH EDGES TO -001 & -003; REDUCED LENGTH OF -003 BY .125"; ADDED DRAIN HOLE TO -001; INCREASED DIA. OF AFT SLOT ON -001.			
MINOR CHANGE - FAR 21.95			CHECK	D. MURPHY	2/17/03	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



REFERENCE ONLY

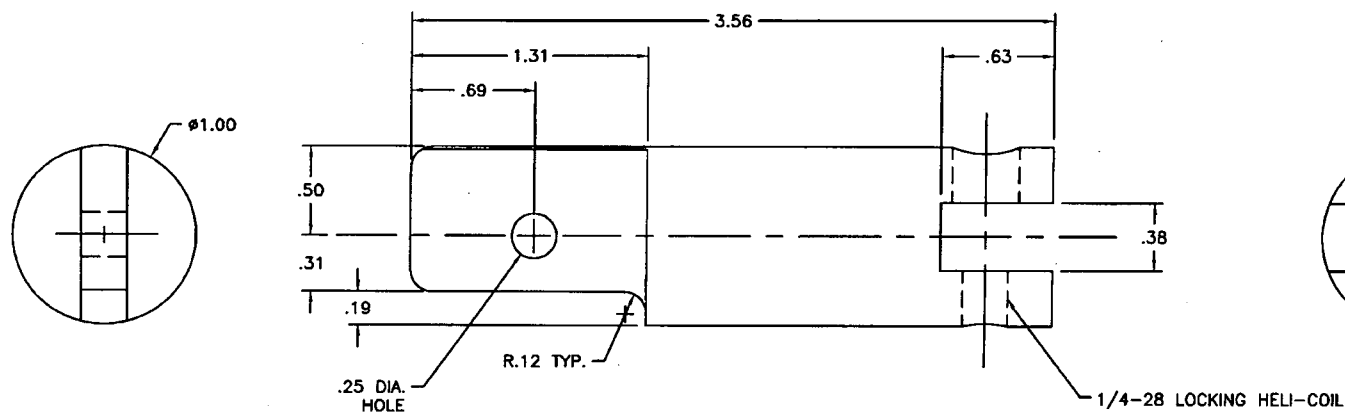
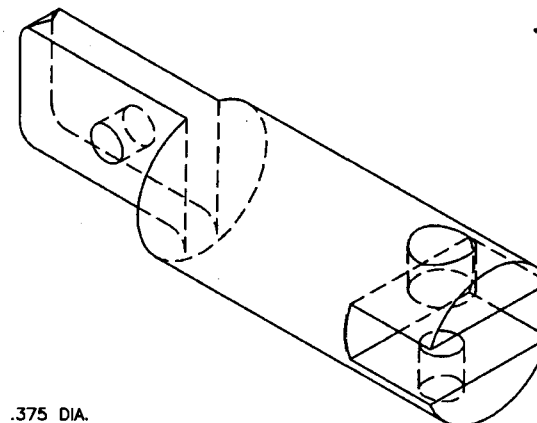
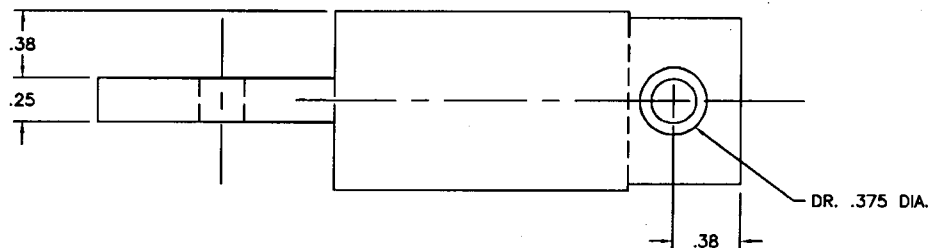
W0 43305

-003 LATCH

PROPRIETARY RIGHTS NOTICE
THESE DATA ARE PROPRIETARY TO ERA AVIATION, INC.
DISCLOSURE, REPRODUCTION, OR USE OF THESE DATA
FOR ANY PURPOSE IS FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM ERA AVIATION, INC. THE FOR-
GONE DOES NOT APPLY TO VENDOR PARTS.

Era Aviation, Inc.

DATE	REV.	QTY.	QTY.
STEP ACTUATOR COMPONENTS	C	41232-200-002	A
		SHT 2 OF 3	



REFERENCE ONLY

-005 PIVOT ARM

44043305

PROPRIETARY RIGHTS NOTICE
THESE DATA ARE PROPRIETARY TO ERA AVIATION, INC.
DISCLOSURE, REPRODUCTION, OR USE OF THESE DATA
FOR ANY PURPOSE IS FORBIDDEN WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM ERA AVIATION, INC. THE FORE-
GOING DOES NOT APPLY TO VENDOR PARTS.

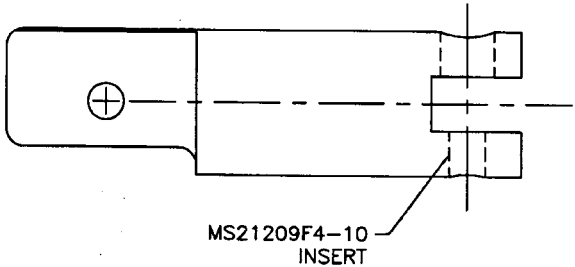
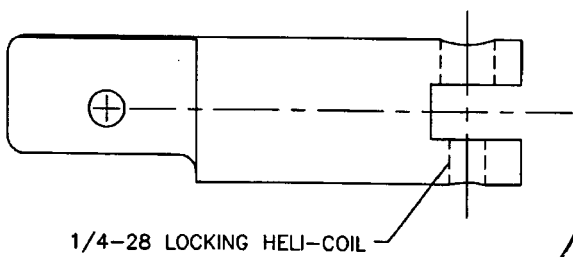
Era Aviation, Inc.

TITLE
STEP ACTUATOR COMPONENTS

SIZE
C

DWG. NO.
41232-200-002
SHT 3 OF 3

REV.
A

DATE 2/26/04	ENGINEERING ORDER	E.O. No. B-1	SHT. 1 OF 1																																								
BY D. NELSON	TITLE STEP ACTUATOR COMPONENTS	DWG. AFFECTED 41232-200-002																																									
APPROVED BY		SHEET AFFECTED SHT 1 & 3																																									
REASON FOR CHANGE: CHANGED DASH NO. OF INSERT ON L/M; CHANGED INSERT CALLOUT ON -005 PIVOT ARM.																																											
MINOR CHANGE - FAR 21.95																																											
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <u>IS</u> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;">1</td> <td style="width: 200px; text-align: center;">MS21209F4-10</td> <td style="width: 80px; text-align: center;">INSERT</td> </tr> </table> </div> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); font-weight: bold; font-size: 1.2em;">REFERENCE ONLY</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <u>WAS</u> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;">1</td> <td style="width: 200px; text-align: center;">MS21209F4-15</td> <td style="width: 80px; text-align: center;">INSERT</td> </tr> </table> </div> </div>				1	MS21209F4-10	INSERT	1	MS21209F4-15	INSERT																																		
1	MS21209F4-10	INSERT																																									
1	MS21209F4-15	INSERT																																									
<div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin-bottom: 20px;"><u>IS</u></div>  <p style="text-align: center; margin-top: 10px;"><u>-005 PIVOT ARM</u></p>		<div style="text-align: center; font-size: 1.5em; margin-bottom: 20px;"><u>WAS</u></div>  <p style="text-align: center; margin-top: 10px;"><u>-005 PIVOT ARM</u></p> <div style="position: absolute; bottom: 20px; right: 20px; transform: rotate(-45deg); font-family: cursive; font-size: 1.5em;">Wb 43305</div>																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 40%;">CHANGE REQUIRED:</th> <th style="width: 15%;">DATE:</th> <th style="width: 25%;">BY:</th> <th style="width: 10%;">YES</th> <th style="width: 10%;">NO</th> </tr> <tr> <td>TRAVELER</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>INSTALLATION INSTRUCTIONS</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MAINTENANCE INSTRUCTIONS</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ILLUSTRATED PARTS</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>UNINCORPORATED DRAWING LIST</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MASTER DRAWING LIST</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>COMPUTER DATA BASE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				CHANGE REQUIRED:	DATE:	BY:	YES	NO	TRAVELER					INSTALLATION INSTRUCTIONS					MAINTENANCE INSTRUCTIONS					ILLUSTRATED PARTS					UNINCORPORATED DRAWING LIST					MASTER DRAWING LIST					COMPUTER DATA BASE				
CHANGE REQUIRED:	DATE:	BY:	YES	NO																																							
TRAVELER																																											
INSTALLATION INSTRUCTIONS																																											
MAINTENANCE INSTRUCTIONS																																											
ILLUSTRATED PARTS																																											
UNINCORPORATED DRAWING LIST																																											
MASTER DRAWING LIST																																											
COMPUTER DATA BASE																																											